

アルミ用プライマー

FW180701の使用方法

①塗装部分を洗浄し、油分や汚れを取り除きます。

・部分的に塗装したい場合はマスキングテープを貼り、塗装しない部分を保護してください。

②使用前に缶をよく振り、30cm前後離してスプレーしてください。

・厚塗りになると垂れるので注意してください。
・塗布する速さは、肩幅を1秒位で塗布するイメージです。

③20℃で約15分程度放置して乾燥してください(加熱乾燥の場合は、70～80℃×5分)。

・乾燥の目安は塗布面に触っても手につかなくなるくらいです。

・加熱乾燥することで密着強度は更に上がります。

④塗料を塗布して下さい。

・塗布方法はお持ちの塗料に書かれている説明をよく読んでいただき、塗布してください。

アルミ用プライマー

FW180701

使用上の注意

■近くに火の気がなく、風通しや換気の良い場所で使用してください。

■スプレーする際は、人や他の物にかからないように注意してください。

■缶を逆さにした状態では、通常のスプレーはできません。

■ノズル詰まりの原因となるため、逆さまに保管しないでください。

■使用後保管する際は、ノズル詰まりを防止するため、缶を逆さにして約1秒間スプレーし、ノズルを拭いてフタをしてください。

■表面に油分や汚れが残っていると十分な性能を発揮できないことがあります。

■高圧ガスを使用した可燃性の製品のため、航空機への持ち込みや航空便による運送はできません。

有限会社 協田 (開発部)

〒650-0047

兵庫県神戸市中央区港島南町7丁目2-11

TEL : 078-303-4141 FAX : 078-303-3776

アルミ用プライマー

FW180701



有限会社 協田

アルミ用プライマー FW180701 とは・・・

アルミの塗装・接着時の
下地処理剤(プライマー)
です。

■これまでアルミニウムの表面処理では、常識と言われていた化成処理を不要にします。

■ウォッシュ(エッチング)プライマーやエポキシプライマーとは違い、下地の状態を選びません。

■パテ埋め補修した面や生アルミの状態へ、スプレーするだけで簡単に上塗りできます。

■キズのある表面でも、同様の手順で再塗装が可能です。

■アルミ用プライマーの特徴

・アルミ用プライマーFW180701は、従来からの化成処理に代表される強力な薬液を使う被膜処理をなくすことで、専用設備の導入や高度な廃棄物処理を一掃し、コストダウンと環境負荷低減を実現できます。

・様々なカラーバリエーションや意匠に対し、多品種小ロットでの対応が可能となります。

・化成処理のように処理を行うタイミングに気を使うこともありません。

■錆止め効果

・アルミ用プライマーFW180701は、アルミニウム表面の酸化を防止するため、錆止め効果があります。

・JIS Z2371「塩水噴霧試験方法」に規定された中性塩水噴霧試験(5%塩化ナトリウム水溶液を35℃で噴霧する試験)の72時間において、錆の発生は認められませんでした。

・使用環境によって大きく異なりますが、実際のご使用では3年程度の錆止め効果があると考えています。

■工程短縮効果

従来のアルミ塗装工程 (化成処理)

⑨ ⑧ ⑦ ⑥ ⑤ ④ ③ ② ①
熱 塗 化 水 ス 水 工 水 表
乾 装 成 洗 マ 洗 ッ 洗 面
燥 装 理 ツ チ 脱
 処 除 グ 脂
 理 去 処
 理



新しいアルミ塗装工程 (アルミ用プライマー使用)

④ ③ ② ①
熱 塗 プ 表
乾 装 ラ 面
燥 装 イ 脱
 布 マ 脂
 塗
 布

たった、これだけ！